





Alterfil PPT (120, 75, 50, 30) Technische Daten

Etikett-Nr. Feinheit	lieferbare Aufmachung	Einsatzgebiete	Empfohlene Nadelstärke N/m	Reißfestigkeit cN	Dehnung %	Schrumpf %
Alterfil PPT 120 134 dtex x 2	5.000 m 	Schließ-, Stepp- und Overlocknähte in der Rohkonfektion leichter Materialien	80-90	800	43,0 - 51,0	< 2
Alterfil PPT 75 216 dtex x 2	5.000 m 	Schließ-, Stepp- und Overlocknähte in der Rohkonfektion mittelschwerer Materialien	90-110	1170	40,0 - 46,0	< 2
Alterfil PPT 50 216 dtex x 3	5.000 m 	Schließ-, Steppnähte und Ziernähte in der Rohkonfektion schwererer Materialien	90-120	1780	40,0 - 46,0	< 2
Alterfil PPT 30 394 dtex x 2	3.000 m 	markante Schließ- und Steppnähte sowie Ziernähte in der Rohkonfektion	110-130	2300	48,0 - 56,0	< 2
Verarbeitung	Bei der Umstellung von einem herkömmlichen Umspinnungszwirn oder einem Baumwollgarn auf Alterfil PPT ist die Fadenspannung anzupassen.					
Anfärbbarkeit	Versuche und Praxiserfahrung zeigen, dass die Zwirnseele mit CO-Farbstoffen (substantiv bzw. reaktiv) stets anfärbt, der Farbausfall und die Intensität der Färbung aber stark von der Auswahl des Färbeverfahrens und des Farbstoffes abhängig sind. In der Regel kann Ihr Farbstofflieferant geeignete Farbstoffe aus seinem Sortiment nennen, welche besonders gut die PA-Seele anfärben. Abhängig vom Einsatzzweck, der vorhandenen Färbetechnik, Farbstoffen und Verfahren ist vor jeder neuen Ausfärbung zwingend ein Vorversuch zum Anfärbeverhalten der Zwirnseele durchzuführen!					



QM-System zertifiziert
DIN EN ISO 9001:2008



Alterfil Nähfaden GmbH

Bahnhofstraße 33 · D-09569 Oederan · phone +49 (3 72 92) 26 112-115 · alterfil@alterfil.de
www.alterfil.de